

RATINGS GUIDE

- A- EXCELLENT** (*No effect*)
- B - GOOD** - - - - - (*Little to no effect*)
- C - FAIR** - - - - - (*Moderate effect*)
- D - NOT RECOMMENDED** (*Severe effect*)

									METALS			PLASTICS							
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTFRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
Abietic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Absolut Alcohol *	A	A	A	-	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetaldehyde	D	B	D	B	-	-	-	-	C	A	A	A	B	A	A	-	A	D	A
Acetamide	C	A	A	B	-	-	-	-	C	A	B	A	A	A	-	-	A	-	A
Acetanilide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetate Solvents	D	A	C	C	-	-	-	-	-	-	A	A	B	A	-	-	-	-	A
Acetic Acid	B	A	C	C	-	-	-	-	-	-	D	B	B	D	-	-	D	D	A
Acetic Acid, 10%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetic Acid, 20%	B	A	B	B	-	-	-	-	-	-	B	A	A	D	-	-	C	C	A
Acetic Acid, 30%	C	A	B	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetic Acid, 80%	B	A	C	B	-	-	-	-	-	-	D	B	A	D	-	-	D	D	A
Acetic Acid, Glacial	D	B	C	B	-	-	-	-	-	-	C	A	A	B	-	-	D	D	A
Acetic Anhydride	D	B	D	C	-	-	-	-	-	-	B	A	B	A	-	-	D	C	A
Acetoacetic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetone	D	A	D	D	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	D	A
Acetone Cyanohydrin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetonitrile	A	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetophenetidin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetophenone	D	A	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetyl Acetone	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetyl Bromide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-
Acetyl Chloride	A	D	D	C	-	-	-	-	-	-	A	A	D	B	-	-	D	D	A
Acetylsalicylic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetyl-o-Toluidine	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetylacetone	D	A	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acetylene	A	A	B	B	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	-	A
Acetylene Tetrabromide	A	A	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aconitic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acridine	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acrolein	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acrylic Acid	D	C	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Acrylonitrile	D	D	D	D	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	-	-	-	D	-
Adipic Acid	B	B	B	-	-	-	-	-	-	-	A	A	B	-	-	-	-	-	-
Aero Lubriplate	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aero Shell 17 Grease	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aero Shell 1AC Grease	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aero Shell 750	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aero Shell 7A Grease	A	D	B	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AEROSAFE 2300	D	A	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
AEROSAFE 2300W	D	A	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aerozene 50 (50%Hydrazine, 50%UDMH)	D	A	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Air, Below 200° F	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alcohol: Absolut *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alcohol: Amyl	A	A	B	D	-	-	-	-	-	-	A	A	B	A	-	-	A	A	A
Alcohol: Benzyl	A	B	D	B	-	-	-	-	-	-	B	B	A	B	-	-	A	D	A
Alcohol: Butyl	A	A	C	B	-	-	-	-	-	-	A	A	A	D	-	-	A	A	A

	METALS												PLASTICS						
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
Butyl Amine	D	D	C	D	-	-	-	-	-	-	-	A	B	A	-	-	C	-	D
Butyl Benzoate	A	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl Benzyl Phthalate (BBP)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl Butyrate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl CARBITOL	A	A	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl CELLOSOLVE	D	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl CELLOSOLVE Acetate	B	B	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl CELLOSOLVE Adipate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl Ether	D	C	C	D	-	-	-	-	-	-	-	A	D	A	-	-	D	-	A
Butyl Lactate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl Laurate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl Oleate	A	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl Phthalate	C	B	D	A	-	-	-	-	-	-	B	B	B	A	-	-	-	-	A
Butyl Stearate	A	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butylene	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	A	A	-	B	-	-	A	-	A
Butyraldehyde	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyric Acid	B	B	D	D	-	-	-	-	-	-	B	B	B	C	-	-	A	D	A
Butyric Anhydride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyrolactone	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyroyl Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cadmium Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cadmium Cyanide	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cadmium Nitrate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cadmium Oxide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cadmium Sulfate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cadmium Sulfide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcine Liquors	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Acetate	D	A	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Arsenate	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Bisulfide	A	C	A	C	-	-	-	-	-	-	B	B	A	A	-	-	D	-	-
Calcium Bisulfite	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	B	A	A	A	-	-	D	-	A
Calcium Bromide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Carbide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Carbonate	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	A	B	A	A	-	-	A	-	-
Calcium Chlorate	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-
Calcium Chloride	A	A	A	A	A	A	A	-	-	-	C	B	A	A	-	-	D	B	A
Calcium Chromate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Cyanamide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Cyanide	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Fluoride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Gluconate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Hydride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Hydrogen Sulfite	A	D	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Hydrosulfide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calcium Hydroxide	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	B	B	A	A	-	-	D	-	A
Calcium Hypochlorite	A	A	C	B	-	-	-	-	-	-	C	B	A	D	-	-	D	-	A

	METALS												PLASTICS						
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
City Service Kool Motor Oil No.140	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
City Service Pacemaker No.2	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Clean-R-Carb *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CLOROX	A	B	D	B	-	-	-	-	-	A	A	D	A	-	-	D	B	D	
Clove Oil	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	
Coal Tar	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cobalt Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cobex Herbicide *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cobaltous Acetate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cobaltous Bromide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cobaltous Chloride	A	A	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cobaltous Linoleate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cobaltous Sulfate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Coca-Cola *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Coca-Cola, Syrup *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Coconut Oil	A	D	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-	A	A	-	
Cod Liver Oil	A	A	A	B	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-	B	A	-	
Coffee	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	-	-	
Coke Oven Gas	A	D	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CONVELEX 10	A	C	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
COOLANOL	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Copper Acetate	D	A	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Copper Carbonate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Copper Chloride	A	A	A	A	-	-	-	-	-	D	D	A	D	-	-	A	A	A	
Copper Cyanide	A	A	A	A	-	-	-	-	-	B	B	A	D	-	-	A	-	A	
Copper Fluoborate	A	-	B	-	-	-	-	-	-	D	D	-	-	-	-	B	-	-	
Copper Gluconate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Copper Naphthenate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Copper Nitrate	A	B	B	-	-	-	-	-	-	A	A	A	D	-	-	A	-	A	
Copper Salts	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Copper Sulfate	A	A	A	A	-	-	-	-	-	B	B	A	D	-	-	D	-	A	
Corn Oil	B	C	B	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	B	-	
Cotton Seed Oil	A	D	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	B	-	-	A	A	A	
Cream	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	-	-	
Creosote (Coal Tar)	A	D	C	D	-	-	-	-	-	B	B	C	D	-	-	D	-	-	
Cresols	A	D	D	D	-	-	-	-	-	A	A	D	D	-	-	D	D	A	
Cresol (Methyl Phenol)	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cresylic Acids	A	D	D	D	-	-	-	-	-	A	A	A	D	-	-	D	-	-	
Crotonaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Crotonic Acid	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Crude Oil	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Crude Oil (Asphalt Base)	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cumene	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cumene Hydroperoxide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cuminic Aldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Cupric Acid	A	A	B	A	-	-	-	-	-	D	B	A	D	-	-	-	-	A	

	METALS										PLASTICS								
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
Dow Corning 1208,4050,6620,F-60,Xf-60	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dow Corning 3,4,11	A	A	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dow Corning 5,33,44,200,220,510,550,705,710	A	A	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dow Corning 55	A	A	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dow Corning F-61	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DOW GUARD	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dow Penelube *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DOWTHERM 209	C	A	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DOWTHERM A	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DOWTHERM E	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Drinking Water	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dry Cleaning Fluids	A	D	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DTE Light Oil	A	D	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dyes	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	C	-	-	-
E10, 90% Reference Fuel C 10% Ethanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDTA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDTA, di-calcium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
EDTA, di-sodium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ELCO 28 EP Lubricant	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Embalming Fluid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Epichlorohydrin	D	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Epoxy Resins	D	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Epson Salts	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	B	A	A	-	-	B	B	A	-
Eradicane Herbicide *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Erucic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Esam-6 Fluid	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESSO Fuel 208	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESSO Golden Gasoline	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESSO Motor Oil	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESSO Transmission Fluid, Type A	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESSO WS2812 (MIL-L-7808A)	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESSO XP90-EP Lubricant	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESSTIC 42,43	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethane	A	D	A	D	-	-	-	-	-	A	A	D	D	-	-	A	-	-	-
Ethanethiol+D30	B	C	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethanol	A	A	C	B	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	B	-	-
Ethanolamine (MEA)	D	B	C	B	-	-	-	-	-	A	A	D	A	-	-	D	-	A	-
Ether	D	D	D	D	-	-	-	-	-	A	A	D	A	-	-	A	D	A	-
Ethyl Acetate	D	B	D	B	-	-	-	-	-	B	B	A	A	-	-	A	D	-	-
Ethyl Acetoacetate	D	B	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethyl Acrylate	D	B	D	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethyl Acrylic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethyl Alcohol (Ethanol)	C	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethyl Aluminum Dichloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethyl Benzene	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ethyl Benzoate	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	B	-	-	-	-	D	-	-

										METALS			PLASTICS						
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
Hexaethyl Tetraphosphate (HETP)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexafluoroethane (FC 116)	B	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexamethyldisilazane (HMDS)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexamethylenediamine	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexamethylenetetramine	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexane	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	A	A	B	B	-	-	A	D	A
Hexyl Acetate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexyl Alcohol	A	C	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexylene Glycol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hexylresorcinol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
High Aniline-point Oils	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
High Viscosity Lubricant H2	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
High Viscosity Lubricant U4	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Honey	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	-	-
Houghto-safe 620 *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydraulic Oils (Petroleum, Aircraft)	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	A	A	D	A	-	-	B	-	D
Hydraulic Oils (Phosphate Ester) *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydraulic Oils (Synthetic Base)	A	A	D	B	-	-	-	-	-	-	A	A	D	A	-	-	-	-	-
Hydrazine	C	A	B	C	-	-	-	-	-	-	A	A	C	-	-	-	B	-	-
Hydrazine Dihydrochloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrazine Hydrate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydriodic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrobromic Acid	A	A	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrobromic Acid 100%	A	A	D	D	-	-	-	-	-	-	D	D	C	D	-	-	D	B	A
Hydrobromic Acid 20%	A	A	D	D	-	-	-	-	-	-	D	D	A	D	-	-	C	-	-
Hydrochloric Acid, 20%	A	A	-	D	-	-	-	-	-	-	D	D	B	D	-	-	C	A	D
Hydrochloric Acid, 37%	A	C	B	B	-	-	-	-	-	-	D	D	C	D	-	-	C	A	-
Hydrochloric Acid (37%) (Hot)	A	C	D	C	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D
Hydrochloric Acid, Conc.	A	C	C	D	-	-	-	-	-	-	D	D	B	D	-	-	C	-	D
Hydrocyanic Acid	A	B	B	C	-	-	-	-	-	-	B	A	A	B	-	-	B	B	B
Hydrofluoric Acid 20%	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	D	D	A	C	-	-	D	C	A
Hydrofluoric Acid (49%)	B	D	D	D	-	-	-	-	-	-	D	D	A	D	-	-	D	C	A
Hydrofluoric Acid 75%	B	C	D	D	-	-	-	-	-	-	D	D	C	D	-	-	D	C	B
Hydrofluoric Acid, Anhydrous	A	C	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrofluoric Acid, Conc. (Hot)	C	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrofluosilicic Acid	A	A	B	D	-	-	-	-	-	-	D	D	A	D	-	-	A	-	A
Hydrofluosilicic Acid	A	A	A	D	-	-	-	-	-	-	C	B	A	D	-	-	B	-	A
Hydrogen	A	A	A	C	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	-	-	A
Hydrogen Bromide, Anhydrous	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrogen Chloride, Anhydrous	A	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrogen Fluoride, Anhydrous	D	B	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrogen Iodide, Anhydrous	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Hydrogen Peroxide 10%	A	A	D	A	-	-	-	-	-	-	B	B	A	C	-	-	D	A	A
Hydrogen Peroxide 36%	A	B	C	B	-	-	-	-	-	-	B	B	B	D	-	-	D	-	A
Hydrogen Peroxide 50%	A	B	D	B	-	-	-	-	-	-	B	A	B	D	-	-	D	-	-
Hydrogen Peroxide 100%	A	D	D	B	-	-	-	-	-	-	B	A	B	D	-	-	D	A	C

	METALS											PLASTICS							
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
Oil: Cinnamon	A	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A	D	-	-	-	D	-	-	
Oil: Circo Light Process Oil	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Citrus	A	B	B	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	B	D	-	
Oil: City Service Kool Motor Oil No.140	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Clove	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Coconut	A	D	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-	A	A	-	
Oil: Cod Liver	A	A	A	B	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-	B	A	-	
Oil: Corn	B	C	B	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	B	-	
Oil: Corn	A	D	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	B	-	-	A	A	A	
Oil: Creosote	A	D	C	D	-	-	-	-	-	B	B	C	D	-	-	D	-	-	
Oil: Crude	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Crude (Asphalt Base)	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Cutting	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Diesel Fuel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Diester Synthetic Lubricating Oil	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: DTE Light Oil	A	D	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: ESSO Motor Oil	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Fish	A	D	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Fluorocarbon	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Fuel	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Fuel Oil #6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Fuel Oil Acidic	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Ginger	A	A	A	-	-	-	-	-	-	D	D	-	-	-	-	A	-	-	
Oil: GULF ENDURANCE OILS	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: HALOWAX	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: High Aniline-point Oils	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Hydraulic (Petroleum, Aircraft)	A	D	A	B	-	-	-	-	-	A	A	D	A	-	-	B	-	D	
Oil: Hydraulic (Phosphate Ester) *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Hydraulic (Synthetic Base)	A	A	D	B	-	-	-	-	-	A	A	D	A	-	-	-	-	-	
Oil: JIS Lube Oil #1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Lavender	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Lemon	A	D	-	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	D	C	-	
Oil: Linseed	A	D	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	-	B	
Oil: Low Aniline-point Oils	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Lubricating	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Lubricating (Diester)	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Lubricating (Petroleum)	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Lubricating (SAE 10, 20, 30, 40, 50)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: MIL-S-3136 Type IV Oil, High Swell	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: MIL-S-3136 Type IV Oil, Low Swell	A	D	A	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: MIL-S-3136 Type V Oil, Medium Swell	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Mineral	A	D	A	C	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	
Oil: Motor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Neatsfoot	A	B	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Oil: Olive	A	B	C	D	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	-	
Oil: Orange	A	-	A	D	-	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-	D	-	-	

	METALS												PLASTICS						
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
p-Chlorophenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-Chlorotoluene	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-Cymene	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-Dichlorobenzene	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-Nitroaniline	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-Nitrobenzoic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-Nitrophenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-Nitrotoluene	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-Phenylenediamine	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-tert-Butylcatechol	A	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-tert-Butylphenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-Toluidine	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
p-Tolylaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Paint Thinner-DUCO	B	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Palmitic Acid (Hexadecanoic Acid)	A	B	A	D	-	-	-	-	-	B	A	B	A	-	-	A	A	-	-
Palm Oil	A	A	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	A	-	-
Par-al-Ketone	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Para-Dichlorobenzene	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Paraffins	B	D	B	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	-	-
Paraldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Parathion	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Parker O Lube *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Peanut Oil	A	D	A	A	-	-	-	-	-	A	A	D	-	-	-	A	-	-	-
Pelargonic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Penicillin	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pentachloroethane	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pentachlorophenol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pentaerythritol	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pentaerythritol Tetranitrate (PETN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pentafluoroethane (FC 125)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pentane, 2 Methyl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pentane, 2-4 Dimethyl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pentane, 3 Methyl	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pentanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Peppermint Oil	A	-	D	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	D	D	-	-
Peracetic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Perchloric Acid	A	B	D	D	-	-	-	-	-	C	C	C	D	-	-	C	-	-	-
Perchloroethylene	A	D	C	D	-	-	-	-	-	B	A	D	C	-	-	B	D	A	-
Petrolatum	A	C	A	D	-	-	-	-	-	A	A	D	D	-	-	B	-	-	-
Petroleum < 121 C/250 F	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Petroleum > 121 C/250 F	B	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Petroleum, Crude	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Petroleum Jelly	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phenethyl Alcohol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phenetole	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phenol	A	C	D	D	-	-	-	-	-	B	B	B	D	-	-	D	D	A	-

	METALS												PLASTICS						
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTFRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
Silicon Tetrafluoride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Silicone Greases	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Silicone Oils	A	A	A	C	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	
Silver Bromide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D	D	-	-	-	-	C	-	-	
Silver Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Silver Cyanide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Silver Nitrate	A	A	B	A	-	-	-	-	-	B	B	A	A	-	-	A	B	A	
Silver Oxide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Silver Sulfate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SINCLAIR OPALINE CX-EP LUBE	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Skelly, Solvent B, C, E *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SKYDROL 500	D	A	D	C	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SKYDROL 7000	B	A	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Soap Solutions	B	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	
SOCONY PD959B VACUUM	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Soda Ash	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	B	-	-	A	B	A	
Sodium Abietate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Acetate	D	A	B	D	-	-	-	-	-	B	B	A	B	-	-	B	B	A	
Sodium Aluminate	A	A	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	B	-	A	
Sodium Antimonate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Arsenate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Arsenite	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Benzoate	A	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	A	B	-	-	-	A	-	
Sodium Bicarbonate	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	A	
Sodium Bifluoride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Bisulfate	A	A	B	A	-	-	-	-	-	D	C	A	A	-	-	B	A	A	
Sodium Bisulfite	A	A	A	A	-	-	-	-	-	B	B	A	C	-	-	C	A	A	
Sodium Bitartrate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Borate (Borax)	A	A	B	B	-	-	-	-	-	A	A	B	A	-	-	B	-	A	
Sodium Bromate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Bromide	A	A	-	-	-	-	-	-	-	C	C	-	B	-	-	A	B	-	
Sodium Carbonate	A	A	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	B	-	-	A	B	A	
Sodium Chlorate	A	A	B	C	-	-	-	-	-	A	B	A	D	-	-	A	A	A	
Sodium Chloride	A	A	A	A	-	-	-	-	-	B	B	A	A	-	-	A	A	A	
Sodium Chlorite	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Chloroacetate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Chromate	A	-	A	-	-	-	-	-	-	B	B	-	C	-	-	D	-	A	
Sodium Citrate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Cyanate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Cyanide	B	A	A	A	-	-	-	-	-	A	B	A	A	-	-	A	A	A	
Sodium Diacetate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Dichromate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Ethylate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Ferricyanide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sodium Ferrocyanide	A	A	A	-	-	-	-	-	-	B	B	A	-	-	-	A	-	-	
Sodium Fluoride	A	A	A	-	-	-	-	-	-	D	D	A	B	-	-	-	A	-	

	METALS												PLASTICS						
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTFRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
Sodium Trichloroacetate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sodium Tripolyphosphate	B	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sodium, Molten	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SOLVASOL 1, 2 & 3	A	D	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sorbitol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sorghum	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	
Sour Crude Oil	A	D	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sour Natural Gas	A	D	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sovasol #1, 2 and 3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sovasol #73 and #74 *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Soybean Oil	A	C	A	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	A	-	
Soy Sauce	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	A	-	-	A	-	-	
Sperm (Whale) Oil	A	-	A	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	D	A	-	
Spry *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SR6 FUEL	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Standard Clean 1 (SC - 1)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Standard Clean 2 (SC - 2)	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Stannic Chloride	A	A	A	B	-	-	-	-	-	D	D	A	B	-	-	C	-	A	
Stannic Chloride 50%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Stannic Fluoborate	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	C	-	-	
Stannous Bromide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Stannous Chloride	A	B	A	B	-	-	-	-	-	C	A	A	C	-	-	-	-	A	
Stannous Fluoride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Stannous Sulfate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Starch	A	A	A	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	A	-	-	
STAUFFER 7700	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam < 149 C/300 F	B	A	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Steam > 149 C/300 F	D	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Stearic Acid	B	B	B	B	-	-	-	-	-	B	A	A	A	-	-	A	-	-	
Stoddard Solvent (ASTM D-484-52)	A	D	A	D	-	-	-	-	-	A	A	C	A	-	-	A	B	A	
Strontium Acetate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Strontium Carbonate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Strontium Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Strontium Hydroxide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Strontium Nitrate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Styrene, Monomer	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Succinaldehyde	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Succinic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sucrose Solution	A	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sulfamic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sulfanilic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sulfate Liquors	A	A	A	B	-	-	-	-	-	B	B	A	B	-	-	D	-	-	
Sulfite Liquors	A	B	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sulfolane	B	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sulfur	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Sulfur Chloride	A	D	D	C	-	-	-	-	-	D	D	C	A	-	-	D	-	-	

	METALS												PLASTICS						
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
Tetramethyl ammonium hydroxide (TMAH) (25%)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TEXACO 3450 GEAR OIL	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TEXACO UNI-TEMP GREASE	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TEXAMATIC 3525 Fluid	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
THERMINOL 55	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Thioglycolic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
THIOKOL TP-90B	A	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
THIOKOL TP-95	A	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Thionyl Chloride	B	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Thiophene	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Thiophosphoryl Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Thiourea	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Thokol TP-95 *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Thorium Nitrate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tidewater Oil, BEEDOL	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tin Salts	A	B	A	B	-	-	-	-	-	-	-	D	A	-	-	-	-	-	-
Titanic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Titanium Dioxide	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Titanium Sulfate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Titanium Tetrachloride	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TMA (Trimethylamine)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TMAH (Tetramethyl Ammonium Hydroxide)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TMAI (Trimethylaluminum)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TMB (Trimethyl Borate)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TMCTS (Tetramethylcyclotetrasiloxane)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TMP (Trimethyl Phosphite)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TMPO (Trimethyl Phosphate)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Toluene	B	D	D	D	-	-	-	-	-	A	A	C	A	-	-	C	D	A	
Toluene Diisocyanate (TDI)	C	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Toluenesulfonyl p-Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Toluquinone	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tomato Juice	A	A	A	-	-	-	-	-	-	A	A	A	A	-	-	B	B	A	
Tower FR Fluid *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Transformer Oil	A	D	A	B	-	-	-	-	-	A	A	B	A	-	-	A	-	-	
Transmission Fluid Type A	A	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Treflan Herbicide *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Triacetin	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Triallyl Phosphate	A	A	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tributoxyethyl Phosphate	A	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tributyl Citrate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tributyl Mercaptan	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tributyl Phosphate	D	A	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tributylamine	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trichloroacetic Acid (TCA)	C	B	B	D	-	-	-	-	-	D	C	A	C	-	-	-	-	A	
Trichloroacetyl Chloride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trichloroethane	A	D	D	D	-	-	-	-	-	B	B	C	C	-	-	A	-	-	

	METALS												PLASTICS						
	VITON FKM	EPDM	BUNAN (NBR)	SILICONE	SANTOPRENE (64 Shore)	SANTOPRENE (73 Shore)	SANTOPRENE (87 Shore)	GEOLAST	CARBON STEEL	302 STAINLESS STEEL	304 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL	POLYPROPYLENE	NYLON	FORTRON	POLYSULFONE	CELCON	ABS	RYTON
CHEMICALS																			
Trichloroethylene (TCE)	A	D	D	D	D	D	D	-	-	B	B	C	C	-	-	D	D	A	
Trichlorofluoromethane (FC 11)	B	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tricloromethane	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trichlorophenylsilane	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trichlorophosphate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trichloropropane	A	-	D	-	-	-	-	-	-	A	A	-	-	-	-	A	D	-	
Trichlorosilane	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trichlor, Trichloroisocyanuric Acid *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trichlorotrifluoroethane (FC 113)	B	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tricresyl Phosphate	A	A	D	C	-	-	-	-	-	B	B	A	A	-	-	C	B	-	
Triethanolamine (TEA)	D	B	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Triethyl Borate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Triethyl Phosphate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Triethylaluminum	C	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Triethylamine	D	A	C	-	-	-	-	-	-	A	A	D	A	-	-	D	-	-	
Triethylborane	A	C	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Triethylene Glycol (TEG)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Triethylenetetramine (TETA)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trifluoroacetic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trifluoroethane (FC 143a)	A	D	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trimethyl Borate (TMB)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trimethyl Phosphate (TMPO)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trimethyl Phosphite (TMP)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trimethylaluminum (TMAI)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trimethylamine (TMA)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trimethylolpropane	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trinitrotoluene (TNT)	B	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trioctyl Phosphate	B	B	D	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tripoly Phosphate	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Trisodium Phosphate	A	A	A	A	-	-	-	-	-	B	B	A	A	-	-	A	B	A	
Tritium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tung Oil (China Wood Oil)	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tungsten Hexafluoride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Tungstic Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Turbine Oil No.15 (MIL L-7808A)	A	D	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Turpentine	A	D	A	D	D	D	D	-	-	A	A	D	B	-	-	A	D	A	
Ucon glycol fluids *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
UCON HYDROLUBE J-4	C	A	B	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
UCON OIL LB-385, 400X	C	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
UDMH (Unsymmetrical Dimethyl Hydrazine)	D	A	B	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
UNIVIS 40 Hydraulic Fluid	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
UNIVOLT NO.35 (Mineral Oil)	A	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
UPDI (Ultra Pure Deionized Water)	A	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Uranium Hexafluoride	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Urea	A	A	B	B	-	-	-	-	-	B	B	A	A	-	-	A	B	A	
Uric Acid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B	B	-	A	-	-	-	-	-	

